



W produkcji chemicznej i działaniu na rzecz klienta  
wzbijamy się ponad standardy!

**BATO**  
Farby z Pionek

## KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 1-1/2022

### 1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

Zestaw wyrobów malarskich BATO I do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych

Tabela 1. Wyroby wchodzące w skład zestawu BATO I

| Farba do wykonywania powłoki podkładowej      | Farby do wykonywania powłoki nawierzchniowej |
|---|--|
| Wyroby wchodzące w skład zestawu BATO I-I     |  |
| BATO FARBA POLIWINYLOWA DACH RYNNA OGRODZENIE |  |

### 2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Zestaw wyrobów malarskich BATO I do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.

### 3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Zestaw wyrobów malarskich BATO I-I przeznaczony jest do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych. Z uwagi na wymagania ochrony przed korozją, konstrukcje stalowe zabezpieczone powłokami wykonanymi z farb zestawu malarskiego BATO I-I, o grubościach według tablicy 3, lub o grubościach według normy PN-EN ISO 12944-5:2020, mogą być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności i okresie trwałości do C4 L według norm PN-EN ISO 12944-2:2018 i PN-EN ISO 12944-1:2018

### 4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

TK BATO Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 26-670 Pionki. Wyroby wchodzące w skład zestawów są produkowane w zakładzie produkcyjnym w Polsce.

### 5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

brak

### 6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

system 3

### 7. Krajowa specyfikacja techniczna:

#### 7a. Krajowa ocena techniczna:

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/2006 wydanie 1. Zestawy wyrobów malarskich BATO I do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.

#### 7b. Krajowa jednostka oceny technicznej:

Instytut Techniki Budowlanej



W produkcji chemicznej i działaniu na rzecz klienta  
wzbijamy się ponad standardy!

**BATO**  
Farby z Pionek

## 8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Tabela 2.

| Poz.  | Zasadnicze charakterystyki  | Właściwości użytkowe zestawu BATO I-I                                 |
|---|---|---|
|   |   | Kategoria korozyjności środowiska C4 L                                |
| 1   | 2   | 3   |
| 1   | Grubość nominalna, $\mu\text{m}$                                      | wg tablicy 3  |
| 2   | Twardość wg Buchholza, określona długością wgłębienia                 | $\geq 29$   |
| 3   | Przyczepność do podłoża, MPa  | $\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce |
| 4   | Rezystancja (pojemność elektryczna, Re), $\Omega \cdot \text{cm}^2$   | $\geq 1 \times 10^8$  |
| 5 <sup>1)</sup>   | Odporność na działanie wilgoci (kondensacja ciągła), określona:       | brak uszkodzeń powłoki  |
|   | – wyglądem powłoki  | 0(S0)   |
|   | – stopniem spęcherzenia   | Ri0   |
|   | – stopniem zardzewienia   | 0(S0)   |
|   | – stopniem spękania   | 0(S0)   |
|   | – stopniem złuszczenia  | $\leq 50\%$   |
| – zmianą połysku  | $\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce |   |
| 6 <sup>2)</sup>   | Odporność na działanie obojętnej mgły solnej, określona:              | brak uszkodzeń powłoki  |
|   | – wyglądem powłoki  | 0(S0)   |
|   | – stopniem spęcherzenia   | Ri0   |
|   | – stopniem zardzewienia   | 0(S0)   |
|   | – stopniem spękania   | 0(S0)   |
|   | – stopniem złuszczenia  | $\leq 3$  |
| – stopniem skorodowania określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzona od nacięcia rysy, mm | $\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce |   |
| – przyczepnością do podłoża stalowego, MPa  | $\geq 1 \times 10^8$  |   |
| – rezystancją, $\Omega \cdot \text{cm}^2$   |   |   |
| 7   | Odporność na działanie UV (1000 godz.), określona:                    |   |
|   | – stopniem skredowania  | $\leq 1$  |
|   | – zmianą połysku  | $\leq 50\%$   |



W produkcji chemicznej i działaniu na rzecz klienta  
wzbijamy się ponad standardy!

**BATO**  
Farby z Pionek

Tabela 3.

| Grubość<br>µm |   | Zestaw BATO I-I  |                   |                   |                   |                   |                   |
|---------------|---|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
|               |   | Kategorie korozyjności środowiska i przewidywany okres trwałości<br>wg PN-EN ISO 12944-2:2018 i PN-EN ISO 12944-1:2018 |                   |                   |                   |                   |                   |
|               |   | C2   |                   |                   | C3                |                   | C4                |
|               |   | L  | M                 | H                 | L                 | M                 | L                 |
| Powłoka       | Nominalna<br>grubość powłoki na<br>sucho (NDFT) | 100 <sup>1)</sup>  | 120 <sup>1)</sup> | 120 <sup>1)</sup> | 180 <sup>1)</sup> | 180 <sup>1)</sup> | 200 <sup>1)</sup> |
|               | Minimalna<br>grubość powłoki<br>na sucho        | Grubość powłoki powinna być dobierana zgodnie z PN-ISO 19840:2009  |                   |                   |                   |                   |                   |
|               | Maksymalna<br>grubość powłoki<br>na sucho       | 3 x NDFT   |                   |                   |                   |                   |                   |

<sup>1)</sup> farba może być nakładana w jednej, dwóch lub trzech warstwach,

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a)

Damian Sulej  
Kierownik laboratorium

Pionki 26.01.2022