



W produkcji chemicznej i działaniu na rzecz klienta  
wzbijamy się ponad standardy!

**BATO**  
Farby z Pionek

## KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 2-2/2022

### 1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego

Zestawy wyrobów malarskich BATO II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.

Tabela 1. Wyroby wchodzące w skład zestawu BATO II

| Farba do wykonywania powłoki podkładowej             | Farby do wykonywania powłoki nawierzchniowej |
|--|--|
| Wyroby wchodzące w skład zestawu BATO II-II          |  |
| BATO FARBA ANTYKOROZYJNA PODKŁADOWA<br>SZYBKOSCHNĄCA | BATO EMALIA CHLOROKAUCZUKOWA                 |

### 2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Zestawy wyrobów malarskich BATO II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych.

### 3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Zestaw wyrobów malarskich BATO II-II przeznaczony jest do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych. Z uwagi na wymagania ochrony przed korozją, konstrukcje stalowe zabezpieczone powłokami wykonanymi z farb zestawów malarskich BATO II-II, o grubościach według tablicy 3 lub o grubościach według normy PN-EN ISO 12944-5:2020, mogą być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności i okresie trwałości do C4 L według norm PN-EN ISO 12944-2:2018 i PN-EN ISO 12944-1:2018.

### 4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

TK BATO Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 26-670 Pionki. Wyroby wchodzące w skład zestawów są produkowane w zakładzie produkcyjnym w Polsce.

### 5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

brak

### 6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

system 3

### 7. Krajowa specyfikacja techniczna:

#### 7a. Krajowa ocena techniczna:

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/2007 wydanie 1. Zestawy wyrobów malarskich BATO II do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych

#### 7b. Krajowa jednostka oceny technicznej:

Instytut Techniki Budowlanej



W produkcji chemicznej i działaniu na rzecz klienta  
wzbijamy się ponad standardy!

**BATO**  
Farby z Pionek

## 8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Tabela 2.

| Poz.                                       | Zasadnicze charakterystyki  | Właściwości użytkowe  |
|--|---|---|
|  |   | Kategoria korozyjności środowiska C4 L                                |
| 1  | 2   | 3   |
| 1  | Grubość nominalna, $\mu\text{m}$  | wg tablicy 3  |
| 2  | Twardość wg Buchholza, określona długością wgłębnienia  | $\geq 40$   |
| 3  | Przyczepność do podłoża, MPa  | $\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce |
| 4  | Rezystancja (pojemność elektryczna, $R_e$ ), $\Omega \cdot \text{cm}^2$   | $\geq 1 \times 10^8$  |
| 5 <sup>1)</sup>                            | Odporność na działanie wilgoci (kondensacja ciągła), określona:   | brak uszkodzeń powłoki  |
|  | – wyglądem powłoki  | 0(S0)   |
|  | – stopniem spęcherzenia   | Ri0   |
|  | – stopniem zardzewienia   | 0(S0)   |
|  | – stopniem spękania   | 0(S0)   |
|  | – stopniem złuszczenia  | 0(S0)   |
| – przyczepnością do podłoża stalowego, MPa | $\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce   |   |
| 6 <sup>2)</sup>                            | Odporność na działanie obojętnej mgły solnej, określona:  | brak uszkodzeń powłoki  |
|  | – wyglądem powłoki  | 0(S0)   |
|  | – stopniem spęcherzenia   | Ri0   |
|  | – stopniem zardzewienia   | 0(S0)   |
|  | – stopniem spękania   | 0(S0)   |
|  | – stopniem złuszczenia  | 0(S0)   |
|  | – stopniem skorodowania określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzoną od nacięcia rysy, mm | $\leq 3$  |
|  | – przyczepnością do podłoża stalowego, MPa  | $\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce |
| – rezystancją, $\Omega \cdot \text{cm}^2$  | $\geq 1 \times 10^8$  |   |



W produkcji chemicznej i działaniu na rzecz klienta  
wzbijamy się ponad standardy!

**BATO**  
Farby z Pionek

Tabela 3

| Grubość<br>µm |  | Zestaw BATO II-II  |                   |                   |                   |                   |                   |
|---------------|--|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
|               |  | Kategorie korozyjności środowiska i przewidywany okres trwałości<br>wg PN-EN ISO 12944-2:2018 i PN-EN ISO 12944-1:2018 |                   |                   |                   |                   |                   |
|               |  | C2   |                   |                   | C3                |                   | C4                |
|               |  | L  | M                 | H                 | L                 | M                 | L                 |
| Powłoka       | Nominalna<br>grubość<br>powłoki na<br>sucho (NDFT) | 80 <sup>1)</sup>   | 100 <sup>1)</sup> | 160 <sup>1)</sup> | 100 <sup>1)</sup> | 160 <sup>1)</sup> | 160 <sup>1)</sup> |
|               | Minimalna<br>grubość powłoki<br>na sucho           | Grubość powłoki powinna być odbierana zgodnie z PN-ISO 19840:2009  |                   |                   |                   |                   |                   |
|               | Maksymalna<br>grubość powłoki<br>na sucho          | 3 x NDFT   |                   |                   |                   |                   |                   |

<sup>1)</sup> farba może być nakładana w jednej, dwóch lub trzech warstwach

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a)

Damian Sulej  
Kierownik laboratorium

Pionki 26.01.2022